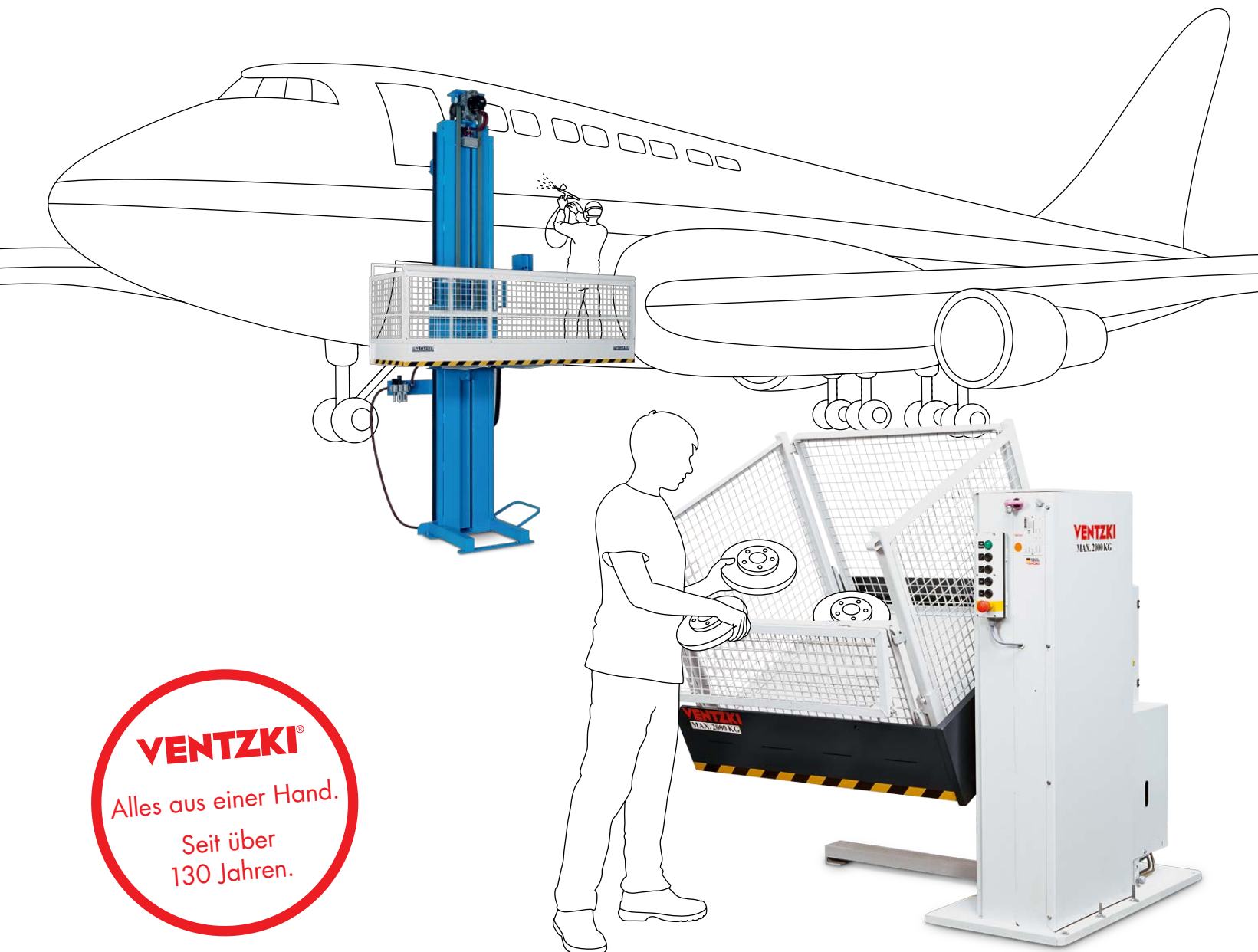


VENTZKI

Hebe- und Neigeegeräte

UNIVERSELLER EINSATZ – BESTE ERGONOMIE



VENTZKI®
Alles aus einer Hand.
Seit über
130 Jahren.

Inhalt

	VENTZKI HANDLING SYSTEMS	
	INNOVATIONEN SEIT ÜBER 130 JAHREN	04
	GESUNDE MITARBEITER DURCH ARBEITSGERÄTE FÜR ERGONOMISCHE PROZESSE	08
	KOMPLETTE LÖSUNGEN AUS EINER HAND	10
	DIENSTLEISTUNGEN, PRÜFUNGEN, SERVICE ZERTIFIZIERTE SICHERHEIT VOM HERSTELLER	12
	BEHÄLTER-HEBEGERÄTE ERMÜDUNGSFREIES ARBEITEN	14
	BEHÄLTER-HEBE- UND NEIGEGERÄTE ARBEITSPROZESSE BESCHLEUNIGEN	20
	BEHÄLTER-NEIGE- UND UMFÜLLGERÄTE HÖCHSTE FLEXIBILITÄT	24
	BEHÄLTER-NEIGEGERÄTE MASCHINEN EFFEKTIVER BESCHICKEN	26
	HOCHUMFÜLLGERÄTE MIT HUB HOCH HINAUS BEIM UMFÜLLEN	30
	SCHERENHUBTISCHE LEICHTES ARBEITEN MIT SCHWEREN LASTEN	34
	SELBSTKIPP-CONTAINER TONNENSCHWERES SICHER KIPPEN	36
	ALUMINIUM-KRANSYSTEME VIEL ZUG MIT WENIG KRAFTAUFWAND	38
	VAKUUMSYSTEME AUSGEREIFTES BAUKASTENSYSTEM	40

Herzlich willkommen bei Ventzki Handling Systems

Sehr geehrte Kunden,

mit dieser Broschüre möchte ich Sie sehr herzlich einladen, sich über das breite Angebot unserer Produkte für ergonomische Arbeitsprozesse zu informieren. Mit unseren Hebe- und Neigeegeräten für Anforderungen aller Art bieten wir Ihnen und unseren Kunden bedarfsgenaue Lösungskonzepte – speziell für die optimale Prozessplanung in der Intralogistik der industriellen Produktion.

Ventzki ist heute der Qualitätsanbieter für hochwertige Handhabungssysteme, inklusive eigener Entwicklung und Produktion. Komplexe Handhabungslösungen machen Ventzki dabei zum bewährten und geschätzten Partner in der Industrie. Zu unseren Kunden gehören Unternehmen der Automobil- und Fahrzeughersteller sowie deren Zulieferer, Anlagen- und Maschinenbauer und Unternehmen aus vielen weiteren Branchen der verarbeitenden Industrie in den unterschiedlichsten Produktionsbereichen.

Unser ganzheitliches Konzept reicht von der Planung und Herstellung über die Montage vor Ort bis zur Einweisung durch unser Fachpersonal. Zusätzlich profitieren Sie als Kunde langfristig von unserem Prüf- und Reparaturservice und dem Angebot eines optionalen Wartungsvertrages.

Als zertifiziertes Unternehmen bietet Ihnen Ventzki ein professionelles Qualitätsmanagement und höchste Qualität der Produkte nach international anerkannten Standards.

Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit mit Ihnen.

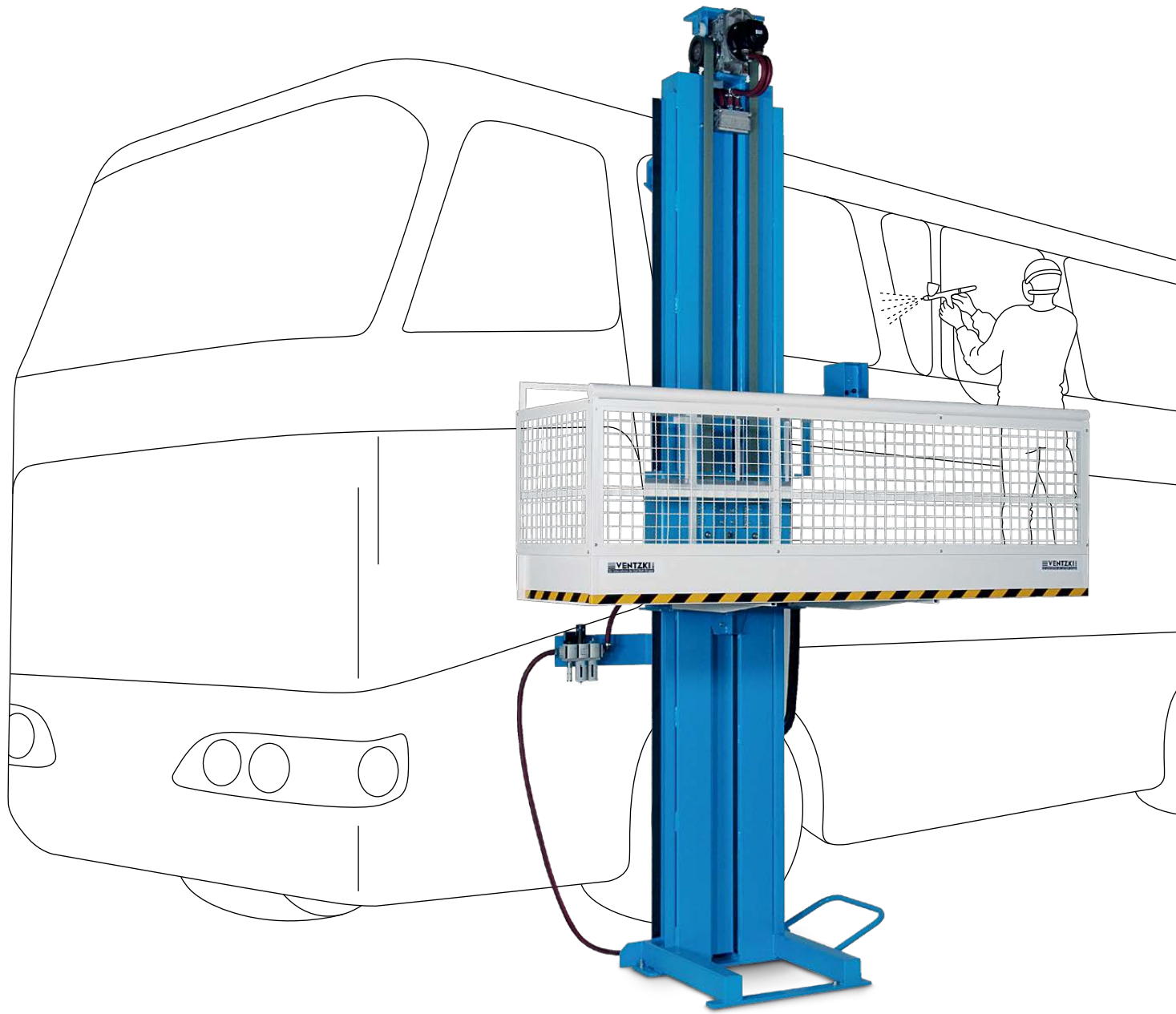
Mit freundlichen Grüßen

Ihr



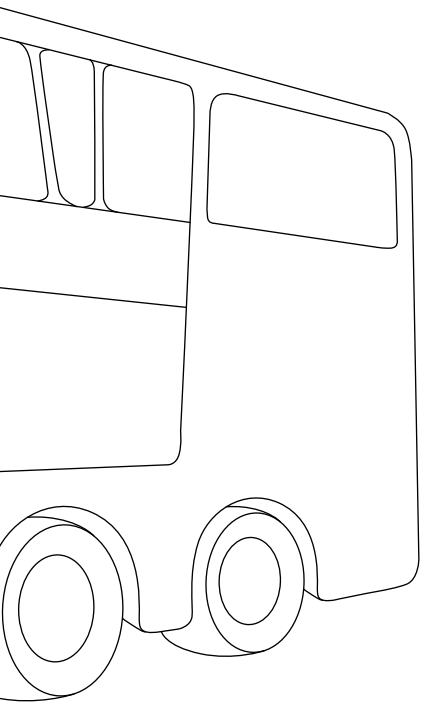
Gregor Zens
Geschäftsführer





Ventzki Handling Systems

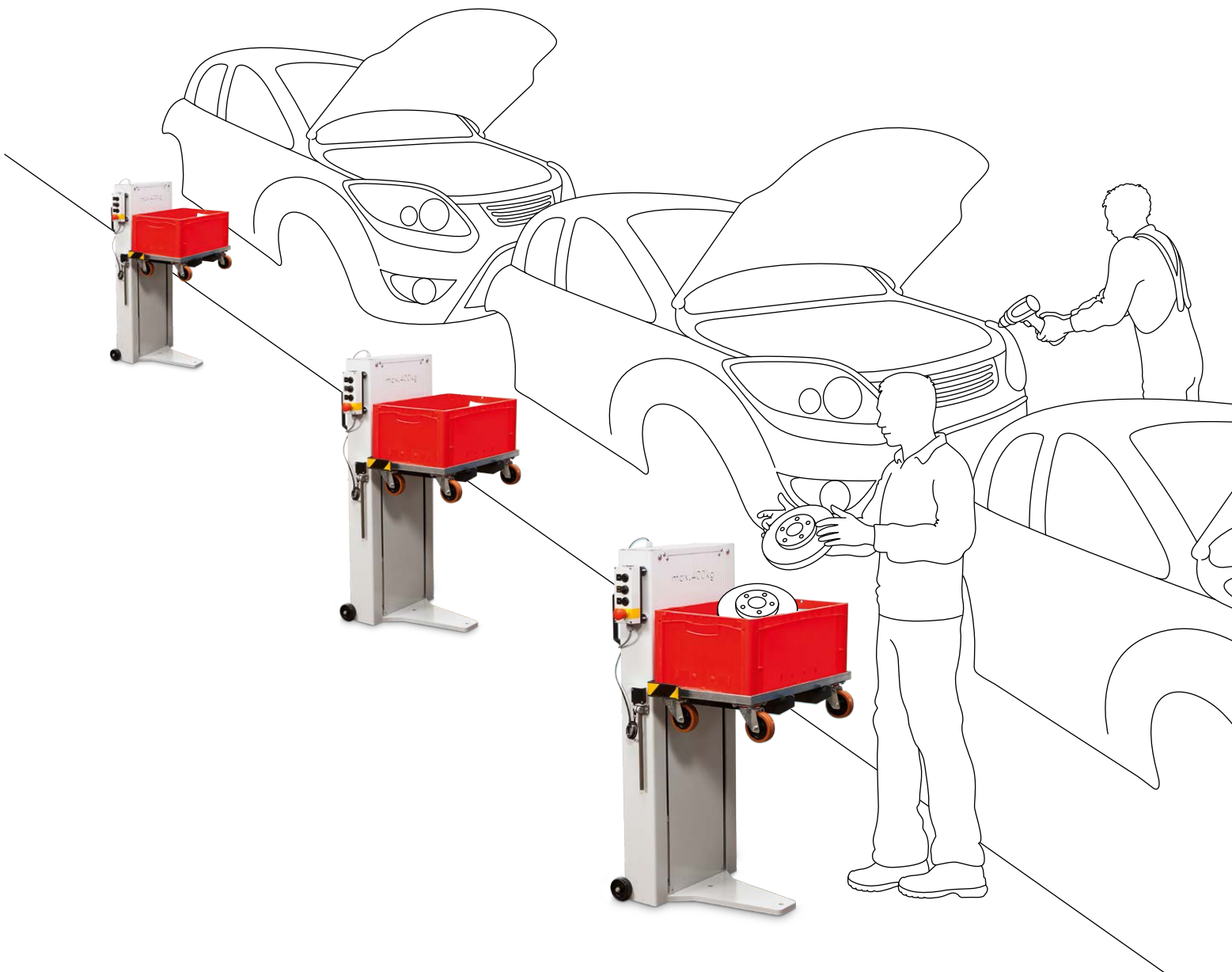
INNOVATIONEN
SEIT ÜBER 130 JAHREN



Die Zeichen der Zeit erkennen, neue Produkte entwickeln, Innovationstreiber sein, das hat bei Ventzki seit 130 Jahren Tradition. 1882 im westpreußischen Graudenz als Spezialunternehmen für den Landmaschinenbau gegründet, ist Ventzki Handling Systems heute im baden-württembergischen Eislingen ansässig.



Seit 1985 hat sich Ventzki auf ergonomisch ausgerichtete und universell einsetzbare Hebe- und Neigegeräte spezialisiert. Großes Know-how und eine hohe Fertigungstiefe bei der Entwicklung und Herstellung von Handhabungssystemen machen Ventzki zum gefragten Systemanbieter für Komplettlösungen in den unterschiedlichsten Branchen.



GESUNDE MITARBEITER DURCH ARBEITSGERÄTE FÜR ERGONOMISCHE PROZESSE



Die falsche Körperhaltung am Arbeitsplatz wird zum Gesundheitsrisiko. Handhabungsgeräte von Ventzki wurden speziell für diese Problematik entwickelt. Sie erleichtern Arbeitsabläufe in der Produktion oder Lagerhaltung und stellen eine optimale Ergonomie am Arbeitsplatz sicher.

Handhabungsgeräte von Ventzki ermöglichen ergonomisch optimierte Arbeitsabläufe in sämtlichen Bereichen. Das Be- und Entladen von Behältern wird durch Anheben, Umfüllen oder die praktische Neigefunktion von Ventzki Handhabungsgeräten erleichtert. Das entlastet maßgeblich die Wirbelsäule und den Bewegungsapparat. Ventzki Handhabungssysteme leisten somit einen wichtigen Beitrag zur Erhaltung der Gesundheit am Arbeitsplatz.

KOMPLETTE LÖSUNGEN AUS EINER HAND



Mit einem umfangreichen Portfolio an Handhabungsgeräten zum Heben, Neigen, Kippen und Umfüllen bietet Ventzki für jeden Anwendungsfall die richtige Lösung. Dazu gehören auch Kombinationsgeräte, die mehrere Funktionen in einem Produkt vereinen. Das breit gefächerte Angebot macht Ventzki zum exklusiven Komplettanbieter für Hebe- und Neigegeräte.

Vom umfassenden Know-how in allen Anwendungsbereichen der Handhabungsgeräte profitieren die Kunden von Ventzki gleich in doppelter Hinsicht: Sie erhalten sämtliche Lösungen aus einer Hand und können dank jahrzehntelanger Erfahrung auf ausgereifte Produkte vertrauen. Die eigene Entwicklungsabteilung berücksichtigt Veränderungen im Markt, bezieht technische Fortschritte ein und bietet individuelle Lösungen für jede Art der Aufgabenstellung.



ZERTIFIZIERTE SICHERHEIT VOM HERSTELLER



Oftmals fehlen Betrieben die fachlichen und organisatorischen Voraussetzungen, um sicherheitsrelevante Prüfungen ihrer Hebe- und Neigeräte qualifiziert und pünktlich durchzuführen. Dafür bietet Ventzki einen **Rundum-Service** an.

END- UND BELASTUNGSPRÜFUNG MIT PRÜFZEUGNIS

Die Hebe- und Neigeräte von Ventzki sind mit zahlreichen Sicherheitskomponenten ausgestattet. Vor der Auslieferung an den Kunden werden sie einer End- und Belastungsprüfung unterzogen und es wird ein Abnahmezeugnis ausgestellt. Prüfplaketten sowie ein Prüfzeugnis belegen diese Kontrollstufe und weisen auf den nächsten Prüftermin hin: Jährliche Folgeprüfungen sind gesetzlich vorgeschrieben.

RUNDUM-SERVICE MIT WARTUNGSVERTRAG

Erfahrene und nach BGR ausgebildete Prüftechniker von Ventzki führen gerne diese Prüfungen durch. Dafür bietet Ventzki einen

Wartungsvertrag an: Ventzki garantiert dadurch geringe Ausfallzeiten und eine absolut zuverlässige Durchführung sämtlicher Prüfungen von Anlagen aller Fabrikate.

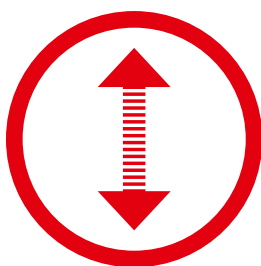
ABNAHMEPRÜFUNGEN UND GUTACHTEN

Ventzki bietet optional Abnahmeprüfungen und Gutachtenerstellung durch externe Prüfinstitute und von der Berufsgenossenschaft ermächtigte Sachverständige an.

MONTAGE, INBETRIEBNAHME, EINWEISUNG

Ventzki führt auf Wunsch der Kunden gerne die Montage und Inbetriebnahme der Ventzki Geräte und Anlagen sowie eine Ersteinweisung für die Anwender durch.

ERMÜDUNGSFREIES ARBEITEN



Hebegeräte von Ventzki sind in der Produktion, in der Montage und bei Reparaturen unverzichtbare Helfer, um Behälter, Werkzeuge und Produkte in unterschiedlicher Höhe zu halten und damit ergonomisches Arbeiten zu unterstützen.



HM 990

MOBILE HEBEGERÄTE
FÜR BEHÄLTER BIS 200 KG

Das für kleinere Transportbehälter und Ladungsträger geeignete Hebegerät HM 990 hat ein automatisch-mechanisches Antriebssystem und ist damit, von jeder fremden Energiequelle unabhängig, stufenlos einstellbar. Der automatische Antrieb reguliert die Höhe gewichtsabhängig, die Einstellung je nach Gewicht erfolgt über eine Kurbel an einer Stellspindel. Die Hebegeräte HM 990 sind mit vier Laufrollen lieferbar, zwei davon als feststellbare Lenkrollen. An ergonomisch geformten Handgriffen können die Hebegeräte mühelos an den Einsatzort gefahren werden. Durch demontierbare Begrenzungsleisten an der Plattformform werden die Behälter gesichert.



HM 990

HM 990

Tragfähigkeit 150 kg

Plattformgröße (B x L)
610 x 450 mm

Abmessungen (B x L x H)
632 x 700 x 1.166 mm

Nutzhub 540 mm

Gewicht 95 kg

HM 990-S

Tragfähigkeit 200 kg

Plattformgröße (B x L)
610 x 450 mm

Abmessungen (B x L x H)
632 x 700 x 1.166 mm

Nutzhub 540 mm

Gewicht 100 kg

HP stationär

STATIONÄRE HEBEGERÄTE MIT PNEUMATISCHEM ANTRIEB FÜR BEHÄLTER BIS 500 KG

Die Ventiltechnik des Pneumatikantriebs der stationären Hebegeräte HP 200/300/500 entspricht den neuesten Sicherheitsanforderungen. Dadurch wird ein Absinken des Lastaufnahmeträgers bei Leitungsbruch verhindert. Mittels eines Bedienehebels mit Totmannschaltung kann die gewünschte, ergonomische Arbeitshöhe stufenlos eingestellt werden. Die Geräte sind zur Aufnahme von Kleinbehältern (KLT-Behälter), Rollwagen, Bodenrollern und Gitterkörben geeignet und verfügen je nach Modell über eine Tragfähigkeit zwischen 200 kg und 500 kg. Gerätetyp HP 200 serienmäßig mit Seitenwänden, optional bei HP 300 und HP 500 möglich.



HP 200

HP 200

Tragfähigkeit 200 kg

Plattformgröße (B x L)
436 x 600 mm

Nutzhub 600 mm

Hubzeit 6 Sek.

Beladehöhe 120 mm

Gewicht 120 kg

HP 500

Tragfähigkeit 500 kg

Plattformgröße (B x L)
544 x 425 mm

Nutzhub 750 mm

Hubzeit 17 Sek.

Beladehöhe 120 mm

Gewicht 170 kg

HP 300

Tragfähigkeit 300 kg

Plattformgröße (B x L)
544 x 425 mm

Nutzhub 750 mm

Hubzeit 10 Sek.

Beladehöhe 120 mm

Gewicht 140 kg

HP mobil

HEBEGERÄTE MIT FAHRWERK FÜR FLEXIBLEN EINSATZ BEI BEHÄLTERN BIS 500 KG

Die Hebegeräte HP 250 / 300 / 500 sind in mobiler Ausführung mit einem Fahrwerk ausgestattet, d.h. mit 3 Laufrollen, davon 2 lenk- und arretierbar. Dadurch sind sie individuell und flexibel einsetzbar. Wie die stationären Modelle der HP-Serie verfügen sie über einen pneumatischen Antrieb nach neuesten Sicherheitsanforderungen. Ein Absinken des Lastaufnahmemittels wird so selbst bei Leitungsbruch verhindert. Die mobilen Hebegeräte sind zur Aufnahme von Kleinbehältern (KLT-Behälter), Rollwagen, Bodenrollern und Gitterkörben geeignet und verfügen über eine Tragfähigkeit von 250 kg (HP 250), 300 kg (HP 300) und 500 kg (HP 500). Andere Plattform-Abmessungen und seitliche Beladung optional möglich.



HP 500

HP 250 (OPTIONAL TEILMOBIL)

Tragfähigkeit	250 kg
Plattformgröße (B x L)	544 x 425 mm
Auflagenlänge	230 mm
Nutzhub	800 mm
Hubzeit	8 Sek.
Beladehöhe	120 mm
Gewicht	130 kg

Optional teilmobil lieferbar = nur mit 2 seitlichen Laufrollen, zum Versetzen am Arbeitsplatz

HP 300

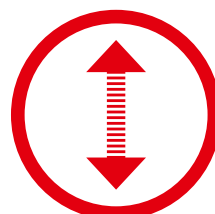
Tragfähigkeit	300 kg
Plattformgröße (B x L)	544 x 425 mm
Auflagenlänge	230 mm
Nutzhub	750 mm
Hubzeit	10 Sek.
Beladehöhe	120 mm
Gewicht	140 kg

HP 500

Tragfähigkeit	500 kg
Plattformgröße (B x L)	544 x 425 mm
Auflagenlänge	230 mm
Nutzhub	750 mm
Hubzeit	17 Sek.
Beladehöhe	120 mm
Gewicht	170 kg

Ermüdungsfreies Arbeiten in Produktion und Montage

- ▶ Unterschiedliche Antriebssysteme in am individuellen Einsatzzweck orientierten Klassen.
- ▶ Alle Hebegeräte sind automatisch und stufenlos bequem auf den jeweiligen Mitarbeiter und den jeweiligen Einsatzort in der Arbeitshöhe einstellbar.
- ▶ Dadurch wird die Gesundheit geschont, Arbeitsabläufe werden ergonomisch optimiert und die Prozesskosten gesenkt.
- ▶ Hochwertige Verarbeitung und robuste Antriebskomponenten gewährleisten einen sicheren sowie wartungs- und störungsfreien Betrieb.
- ▶ Sonderausführungen sind möglich.
- ▶ Mit den Ventzki Geräten bekommen Sie alles aus einer Hand, direkt vom Hersteller: Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500.



Weitere Infos

Hier scannen oder unter www.ventzki.de



HE hydraulisch

HEBGERÄTE MIT ELEKTROHYDRAULISCHEM ANTRIEB FÜR BEHÄLTER BIS 2 TONNEN

Die kompakt gebauten Hebegeräte HE 1006/1008/1010/1506/1508/2006/2008 sind für Lasten von 500 kg bis 2.000 kg ausgelegt und damit in besonderem Maße für Paletten und Großbehälter geeignet. Sie sind mittels eines elektrohydraulischen Antriebs mit Totmannschaltung und Leitungsbruchsicherung stufenlos einstellbar. Die HE-Modelle wurden für intensiven Betrieb entwickelt. Auch in mobiler Ausführung lieferbar, optional mit Dreh- oder Sonder-Plattformen und Lichttaster zur Positionsabfrage (Sonderausstattung).



HE 750-S
Sonder-Lastaufnahme – seitlich
beladbar und in Sondergröße

HE 1006

Tragfähigkeit	1.000 kg
Lastaufnahmegröße (B x L)	1.050 x 1.250 mm
Nutzhub	600 mm
Bauhöhe	1.400 mm
Gesamthöhe	1.400 mm

HE 1010

Tragfähigkeit	1.000 kg
Lastaufnahmegröße (B x L)	1.050 x 1.250 mm
Nutzhub	1.000 mm
Bauhöhe	1.640 mm
Gesamthöhe	2.400 mm

HE 1508

Tragfähigkeit	1.500 kg
Lastaufnahmegröße (B x L)	850 x 1.250 mm
Nutzhub	800 mm
Bauhöhe	1.750 mm
Gesamthöhe	1.950 mm

HE 2006

Tragfähigkeit	2.000 kg
Lastaufnahmegröße (B x L)	1.250 x 1.050 mm
Nutzhub	600 mm
Bauhöhe	1.550 mm
Gesamthöhe	1.550 mm

HE-EP elektrisch

HEBGERÄTE MIT ELEKTROMOTORISCHEM ANTRIEB FÜR BEHÄLTER BIS 500 KG

Die kompakt gebauten Hebegeräte HE-EP 200/350/500 sind für Lasten von 200 kg bis 500 kg ausgelegt und damit eine Alternative zu den pneumatischen Geräten der HP-Serie. Sie arbeiten dank des elektromotorischen Antriebs mit nur 230 Volt energieeffizienter als druckluftbetriebene Hebegeräte. Sie sind in teilmobiler Ausführung lieferbar, d.h. nur mit 2 Laufrollen, zum Versetzen am Arbeitsplatz. Die Lastaufnahme kann wie bei den anderen Gerätevarianten individuell gestaltet werden (Sonderausstattung).



HE-EP 200

HE-EP 200

Tragfähigkeit	200 kg
Hubzeit	20 Sek.
Nutzhub	800 mm
Plattformgröße (B x L)	420 x 620 mm
Beladehöhe	110 mm
Gewicht	ca. 110 kg

HE-EP 350

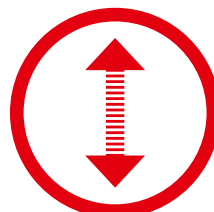
Tragfähigkeit	350 kg
Hubzeit	24 Sek.
Nutzhub	800 mm
Plattformgröße (B x L)	420 x 620 mm
Beladehöhe	120 mm
Gewicht	ca. 120 kg

HE-EP 500

Tragfähigkeit	500 kg
Hubzeit	35 Sek.
Nutzhub	800 mm
Plattformgröße (B x L)	420 x 620 mm
Beladehöhe	120 mm
Gewicht	ca. 150 kg

Neu bei Ventzki: Elektrischer Antrieb für Hebegeräte

- ▶ Zwei unterschiedliche Antriebssysteme in am individuellen Einsatzzweck orientierten Klassen. Innovation: Ventzki Hebegeräte mit elektromotorischem Antrieb.
- ▶ Hebegeräte mit elektrohydraulischem Antrieb für Paletten und Großbehälter bis 2.000 kg. Hebegeräte mit elektromotorischem Antrieb und einem Anschlusswert von 230V/50Hz für Behälter bis 500 kg.
- ▶ Alle Hebegeräte sind stufenlos bequem auf den jeweiligen Mitarbeiter und Einsatzort in der Arbeitshöhe einstellbar.
- ▶ Automatikbetrieb mittels sensorischer Höhenerkennung als Sonderausstattung möglich.
- ▶ Optional in mobiler und teilmobiler Ausführung lieferbar.
- ▶ Hochwertige Verarbeitung und robuste Antriebskomponenten gewährleisten einen sicheren sowie wartungs- und störungsfreien Betrieb.
- ▶ Sonderausführungen sind möglich.
- ▶ Mit den Ventzki Geräten bekommen Sie alles aus einer Hand, direkt vom Hersteller: Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500.

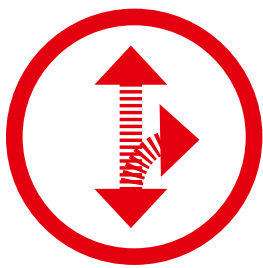


Weitere Infos

Hier scannen
oder unter
www.ventzki.de



ARBEITSPROZESSE BESCHLEUNIGEN



Mit den **Hebe- und Neigegeräten** von Ventzki wird eine erhebliche Erleichterung und Beschleunigung der Arbeitsprozesse bei der Beschickung von Maschinen erreicht. Ventzki bietet hierfür drei unterschiedliche, am Einsatzzweck orientierte Lösungen.



NHE 304/305

MOBILE HEBE- UND NEIGERÄTE FÜR TRANSPORT-BEHÄLTER BIS ZU 1.500 KG MIT ELEKTROHYDRAULISCHEM ANTRIEB UND EINEM NEIGUNGSWINKEL BIS ZU 95°

Die mobilen Hebe- und Neigeräte NHE 304/305 für Behälter und Paletten sind unabhängig von Transportgeräten einsetzbar und dadurch sofort einsatzbereit. Dank der lenk- und feststellbaren Räder können die Hebe- und Neigeräte einfach und problemlos und ohne den Gebrauch eines Gabelstaplers oder eines Hubwagens an den Einsatzort gefahren werden. Die Modelle NHE 304/305 werden durch einen elektrohydraulischen Antrieb betätigt. Die Tragfähigkeit beträgt bis zu 1.500 kg, der Nutzhub 300 mm, der maximale Neigungswinkel 95°. Als Standardausführung mit Gabelzinken ausgerüstet, Abbildung zeigt Sonderlösung mit geschlossener Plattform und Fahrtrieb.



NHE 305-S

NHE 304

Tragfähigkeit	500 kg
Gabelhöhe über Flur	85 mm
Neigungswinkel	95°
Neigezeit	17 Sek.
Nutzhub	300 mm
Hubzeit	9 Sek.
Eigengewicht	200 kg
Anschlusswert	400 V / 50 Hz / 0,55 kW

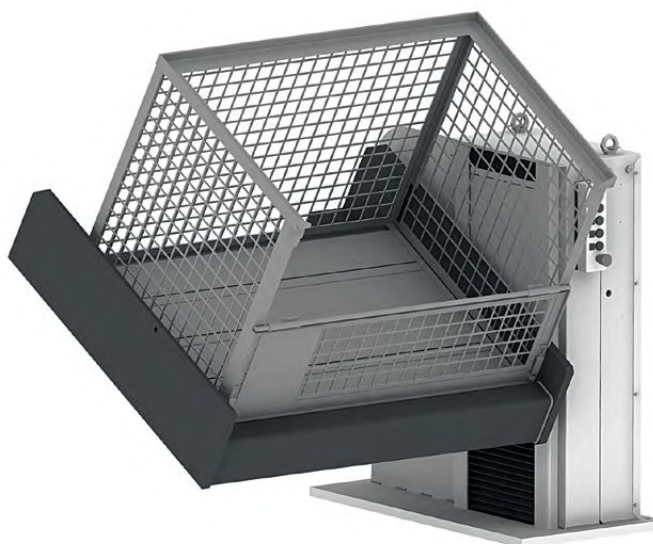
NHE 305

Tragfähigkeit	1.500 kg
Gabelhöhe über Flur	85 mm
Neigungswinkel	95°
Neigezeit	25 Sek.
Nutzhub	300 mm
Hubzeit	9 Sek.
Eigengewicht	330 kg
Anschlusswert	400 V / 50 Hz / 0,55 kW

HNE 1000/2000

EIN- ODER ZWEISEITIG KIPPBARE HEBE- UND NEIGERÄTE FÜR PALETTEN- UND GROSSBEHÄLTER MIT ELEKTROHYDRAULISCHEM ANTRIEB

Die stationären Hebe- und Neigeräte HNE 1000/2000 mit elektrohydraulischem Antrieb können Paletten und Großbehälter bis 600 mm anheben sowie neigen um einseitig 45° (Standard) oder 2x45° als Sonderausstattung. Die Behälter können wahlweise mit einem Gabelstapler oder einem Handgabelhubwagen aufgesetzt werden. Für Sicherheit sorgen eine Totmanschaltung sowie eine Neigungsbegrenzung, die mittels eines elektronischen Grenzschralters einstellbar ist. Durch absolute Untertrittfreiheit von drei Seiten sowie die Möglichkeit, Gitterboxen in geneigtem Zustand auch seitlich beladen zu können, ist es möglich, die HNE-Modelle in Produktion und Montage bedarfsgerecht und platzsparend zu positionieren, beispielsweise zur Beschickung.



HNE 1000

HNE 1000

Tragfähigkeit	1.000 kg
Beladeseite vorn	
Beladeseite	150 mm
Nutzhub	600 mm
Lastaufnahme (B x L)	1.250 x 1.050 mm
Neigen	1 x 45° oder 2 x 45°
Anschlusswert	400 V / 50 Hz / 1,1 kW

HNE 2000

Tragfähigkeit	2.000 kg
Beladeseite seitlich	
Beladeseite	150 mm
Nutzhub	600 mm
Lastaufnahme (B x L)	1.250 x 1.050 mm
Neigen	1 x 45° oder 2 x 45°
Anschlusswert	400 V / 50 Hz / 1,1 kW

NHE 350/360

HEBE- UND NEIGERÄTE FÜR PALETTEN- UND GROSSBEHÄLTER BIS ZU 2 TONNEN GEWICHT MIT ELEKTROHYDRAULISCHEM ANTRIEB

Die Modelle NHE 350 und NHE 360 mit elektrohydraulischem Antrieb können sowohl seitlich als auch frontal mit Paletten und Großbehältern beladen werden und sind dank ihrer kompakten und platzsparenden Bauweise auch bei beengten Platzverhältnissen einsetzbar. So kann der Anwender bereits bei geringer Neigung und in aufrechter Körperhaltung an den Inhalt der Behälter gelangen. Gegenüber dem Gerätetyp NHE 350 besitzt der Typ NHE 360 eine optimierte Eintrittsfreiheit, eine noch geringere Zugriffsweite und ein separates Hydraulikaggregat. Der Neigungswinkel beträgt maximal 90°, der Nutzhub 300 mm.

Schnellere Prozesse durch bedarfsgerechte Beschickung von Maschinen

- ▶ Drei unterschiedliche, am Einsatzzweck orientierte Klassen.
- ▶ Separate Hubbewegung der Behälter, der Neigungswinkel kann stufenlos und ohne Arbeitsunterbrechung eingestellt werden.
- ▶ Beladungsrichtung wahlweise von vorn oder seitlich.
- ▶ Alle elektrohydraulischen Geräte sind mit Sicherheitseinrichtungen wie Leitungsbuchtsicherungen und Druckbegrenzungsventilen ausgestattet.
- ▶ Sonderausführungen sind möglich.
- ▶ Mit den Ventzki Geräten bekommen Sie alles aus einer Hand, direkt vom Hersteller: Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500.



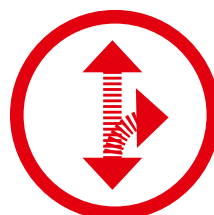
NHE 360

NHE 350

Tragfähigkeit	1.500 kg
Beladeseite vorn	
Beladehöhe	150 mm
Nutzhub	300 mm
Lastaufnahme (B x L)	1.250 x 1.050 mm
Anschlusswert	400 V / 50 Hz / 1,1 kW
Neigungswinkel	60° oder 90°
Aggregatanordnung	am Gerät

NHE 360

Tragfähigkeit	2.000 kg
Beladeseite vorn	
Beladehöhe	150 mm
Nutzhub	300 mm
Lastaufnahme (B x L)	1.250 x 1.050 mm
Anschlusswert	400 V / 50 Hz / 1,1 kW
Neigungswinkel	90°
Aggregatanordnung	externes Hydraulikaggregat

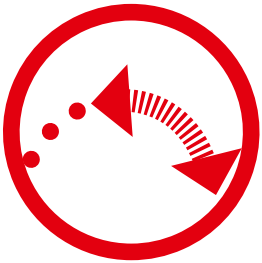


Weitere Infos

Hier scannen
oder unter
www.ventzki.de



HÖCHSTE FLEXIBILITÄT



Die **Neige- und Umfüllgeräte** der NEE-Reihe von Ventzki sind bei der Beschickung von Bearbeitungsmaschinen wie Pressen oder Stanzen universell und flexibel einsetzbar und zur Integration in Anlagen aller Art sowie bei Prozessen zur Vereinzelung geeignet.



NEE

KOMPAKTE UND FUNKTIONALE UMFÜLLGERÄTE BIS 2.000 KG MIT ELEKTROHYDRAULISCHEM ANTRIEB FÜR SICHERE ARBEITSPROZESSE UND GESTEIGERTE PRODUKTIVITÄT

Die Neige- und Umfüllgeräte NEE 511 bis 519 sind in stationärer oder mobiler Ausführung erhältlich. Eine umfangreiche Zubehörauswahl ermöglicht die Anpassung an die individuellen Bedürfnisse in der Produktion. Entsprechend den unterschiedlichen Anforderungen werden Behälter elektrohydraulisch geneigt und umgefüllt. Der Neigungswinkel, der mittels Totmannschaltung stufenlos und ohne Arbeitsunterbrechung eingestellt werden kann, beträgt maximal 135°, die Schüttenweite 400 mm.



NEE 511

NEE 511

Tragfähigkeit 2.000 kg

Lastaufnahme (B x L)

1.300 x 900 mm

Gesamtbreite x Gesamtlänge

1.710 x 1.930 mm

Gesamthöhe 2.950 mm

NEE 517

Tragfähigkeit 1.500 kg

Lastaufnahme (B x L)

920 x 1.350 mm

Gesamtbreite x Gesamtlänge

1.324 x 2.280 mm

Gesamthöhe 3.330 mm

NEE 512

Tragfähigkeit 2.000 kg

Lastaufnahme (B x L)

1.300 x 1.150 mm

Gesamtbreite x Gesamtlänge

1.710 x 2.050 mm

Gesamthöhe 3.150 mm

NEE 519

Tragfähigkeit 1.500 kg

Lastaufnahme (B x L)

1.130 x 1.350 mm

Gesamtbreite x Gesamtlänge

1.534 x 2.280 mm

Gesamthöhe 3.200 mm

NEE 515

Tragfähigkeit 2.000 kg

Lastaufnahme (B x L)

1.130 x 900 mm

Gesamtbreite x Gesamtlänge

1.534 x 1.930 mm

Gesamthöhe 2.950 mm

FÜR ALLE GERÄTETYPEN GILT:

Beladehöhe 40 mm

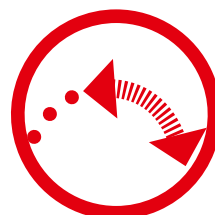
Ausschüthöhe 750 mm

Anschlusswert

400 V / 50 Hz / 2,2 kW / 16 A

Verbesserter Materialfluss dank sicherem und optimalem Fertigungsprozess

- ▶ Behälter mit Schüttgut sind in den für einen ermüdungsfreien und effektiven Arbeitsablauf erforderlichen Positionen stets verfügbar.
- ▶ Mit halbautomatischer Behälterverriegelung durch Sicherheitsbügel.
- ▶ Optional mit elektrisch verriegelbaren Flügeltüren oder Lichtschranken lieferbar.
- ▶ Erhebliche Arbeitserleichterung durch einen sicheren und rationellen Prozess führt zu wesentlicher Produktivitätssteigerung beim Materialfluss.
- ▶ Hochwertige und robuste Bauelemente der NEE-Geräte von Ventzki gewährleisten einen wartungs- und störungsfreien Betrieb.
- ▶ Sonderausführungen sind möglich.

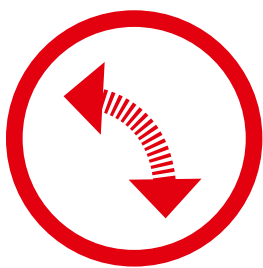


Weitere Infos

Hier scannen
oder unter
www.ventzki.de



MASCHINEN EFFEKTIVER BESCHICKEN



Die mobilen oder stationären **Neigegeräte** von Ventzki sind für Behälter und Paletten aller Art geeignet und dienen der effektiveren und ermüdungsfreien Beschickung von Maschinen. Das Material wird dabei in die für den Anwender jeweils günstigste Position gebracht.



NE 018/019

MOBILE NEIGEGERÄTE MIT ELEKTROHYDRAULISCHEM ANTRIEB FÜR BEHÄLTER ALLER ART BIS ZU EINEM GEWICHT VON 1.500 KG

Die mobilen Behälter-Neigegeräte NE 018 und NE 019 werden durch den elektrohydraulischen Antrieb betätigt. Dabei wird die Neigung des Lastaufnahmemittels bzw. der Behälterposition stufenlos über einen Drehschalter eingestellt und erreicht. Dank der lenk- und feststellbaren Räder können die Neigegeräte einfach und problemlos an den Einsatzort geschoben werden und sind sofort einsatzbereit. Dadurch können auch die Behälter mühelos und ohne den Gebrauch eines Gabelstaplers oder eines Hubwagens aufgenommen und verfahren werden.



NE 018

NE 018

Tragfähigkeit	1.000 kg
Gabelhöhe über Flur	90 mm
Max. Neigungswinkel	90°
Neigezeit	17 Sek.
Eigengewicht	235 kg

NE 019

Tragfähigkeit	1.500 kg
Gabelhöhe über Flur	90 mm
Max. Neigungswinkel	90°
Neigezeit	17 Sek.
Eigengewicht	245 kg

FÜR ALLE GERÄTETYPEN GILT:

Anschlusswert	400 V / 50 Hz / 1,1 kW / 16 A
Betätigung über Drehschalter am Kabel	

NE/NPX

STATIONÄRE NEIGEGERÄTE MIT ELEKTROHYDRAULISCHEM ODER MIT HYDROPNEUMATISCHEM ANTRIEB FÜR BEHÄLTER BIS ZU 2.500 KG

Die Modelle der NE- sowie der NPX-Reihe wurden speziell für die industrielle Fertigung entwickelt. Sie weisen einen besonders hohen Sicherheitsstandard auf: Bei Stromausfall verbleibt der Tisch in der Arbeitsstellung, ein Thermoschutzschalter verhindert die Überhitzung des Motors, ein Überdruckventil die Überlastung des Hydraulikaggregats. Eine sehr robuste Schutzverkleidung aus Blech (Schutzschirm) ersetzt die störanfällige Sicherheitskontakteiste. Die serienmäßig eingebaute Inspektionsöffnung sorgt für zusätzliche Arbeitssicherheit und Wartungsfreundlichkeit. Der Neigungswinkel wird über Tastendruck stufenlos eingestellt – ideal für häufigen Behälterwechsel. Während die Modelle NE 324/326/327/328 einen niedrigen Drehpunkt haben, ist dieser bei den Modellen NE 304/306/308 hoch. Beide Modellreihen verfügen über einen elektrohydraulischen Antrieb. Die Modelle NPX 324/326/327/328 sind hydropneumatisch angetrieben (für explosionsgeschützten Einsatz).



NE 324

NE 324 / NPX 324

Tragfähigkeit	2.500 / 2.000 kg
Plattform (B x L)	1.270 x 1.180 mm
Gesamtlänge	1.290 mm

NE 326 / NPX 326

Tragfähigkeit	2.500 / 1.500 kg
Plattform (B x L)	1.850 x 1.300 mm
Gesamtlänge	1.410 mm

NE 304

Tragfähigkeit	2.000 kg
Plattform (B x L)	1.270 x 1.180 mm
Gesamtlänge	1.330 mm

NE 306

Tragfähigkeit	2.000 kg
Plattform (B x L)	1.850 x 1.300 mm
Gesamtlänge	1.450 mm

NE 308

Tragfähigkeit	2.000 kg
Plattform (B x L)	1.270 x 880 mm
Gesamtlänge	1.030 mm

FÜR ALLE GERÄTETYPEN NE GILT:

Anschlusswert	400 V / 50 Hz / 1,1 kW / 16 A
----------------------	-------------------------------

FÜR ALLE GERÄTETYPEN NE + NPX GILT:

Neigungswinkel	max. 45°
-----------------------	----------

NE 250

STATIONÄRE NEIGEGERÄTE MIT ELEKTROHYDRAULISCHEM ANTRIEB FÜR BEHÄLTER BIS ZU EINEM GEWICHT VON 2.000 KG

Das stationäre Neigegerät NE 250 eignet sich für Behälter aller Art, insbesondere für größere Behälter wie Gitterboxen und Großbehälter. Das NE 250 benötigt durch seine schmale Bauweise kaum mehr Platz als die Behälter selbst. Der Einsatz dieser besonders ergonomischen Geräte mit elektrohydraulischem Antrieb erleichtert die manuelle Zuführung von Teilen an Maschinen und Montagearbeitsplätzen. Die Beschickung der NE 250 wird durch Aufsetzen mit einem Gabelstapler oder einem Handgabelhubwagen realisiert. Die Neigewinkelverstellung der Lastaufnahme mit dem Behälter kann stufenlos bis max. 90° eingestellt werden. Eine Begrenzung der Neigung ist ebenfalls problemlos realisierbar. Die Geräte der NE-Baureihe bieten eine optimale Anwendung durch die ergonomische Entnahme der zu verarbeitenden Teile aus dem Behälter, mit geringster Zutrittsnähe belastungsfrei bis zum Behälterboden möglich.



NE 250

NE 250

Tragfähigkeit 2.000 kg

Lastaufnahme (B x L)
1.250 x 850 mm

Gesamtlänge 1.170 mm

NE 250

Tragfähigkeit 2.000 kg

Lastaufnahme (B x L)
1.250 x 1.050 mm

Gesamtlänge 1.370 mm

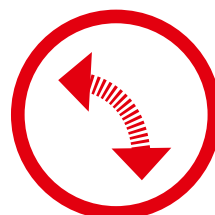
FÜR ALLE GERÄTETYPEN GILT:

Anschlusswert
400 V / 50 Hz / 1,1 kW / 16 A

Bedienung mittels Handtaster lose am Kabel

Erhöhung der Produktivität durch Rationalisierung

- ▶ Vier unterschiedliche, am Einsatzzweck orientierte Ausführungen.
- ▶ Mobile und stationäre Neigegeräte von Ventzki sind einfach und flexibel an vielen Arbeitsplätzen sofort einsatzbereit. Mit elektrohydraulischem oder hydropneumatischem Antrieb in den meisten Produktionsbereichen einsetzbar.
- ▶ Ergonomische Konzeption aller Gerätetypen nach neuestem Stand der Technik, für den belastungs- und ermüdungsfreien Arbeitsplatz.
- ▶ Alle Geräte sind mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, wie z. B. Schutzschirmen, Faltenbalg oder Schutzbügel. Leitungsbruchsicherungen verhindern ein unkontrolliertes Absinken im Falle von Schäden an den Hydraulikleitungen.
- ▶ Hochwertige und robuste Bauelemente gewährleisten einen wartungs- und störungsfreien Betrieb.
- ▶ Sonderausführungen sind möglich.

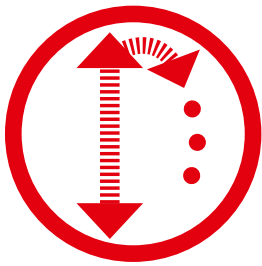


Weitere Infos

Hier scannen
oder unter
www.ventzki.de



HOCH HINAUS BEIM UMFÜLLEN



Die **Hochumfüllgeräte mit Hub** von Ventzki dienen als Hebe- und Kippgeräte zum Umfüllen und Beschicken von Verpackungs-, Abfüll- oder Vereinzelanlagen sowie für Zähl-, Wiege- und Mischvorgänge.



HEE

HOCHUMFÜLLGERÄTE MIT ELEKTROMOTORISCHEM ANTRIEB UND EINER TRAGFÄHIGKEIT VON BIS ZU 300 KG

Die Hochumfüllgeräte mit Hub HEE mit elektromotorischem Antrieb sind ausschließlich in stationärer Ausführung erhältlich. Die Tragfähigkeiten sind zwischen 100 und 300 kg wählbar. Sinnvolle Zusatzkomponenten wie Lichtschranken, Schutzgitter, Steigförderer, Rollenbahnen, Vereinzelungen und Einhausungen der kompletten Anlage können optional mitgeliefert und projektiert werden. Die komplette Lösung eines optimalen Materialflusses – aus einer Hand konzipiert und geliefert!



HEE

HEE

Tragfähigkeit
100 bis 300 kg

Lastaufnahme (B x L)
je nach Behältergröße

Neigungswinkel max. 135°

Ausschütthöhe nach Kundenwunsch

Anschlusswert
400 V / 50 Hz / 2,2 kW / 16 A

Individuelle Lösungen für Füll-, Misch- und Wiegeprozesse

- ▶ Besonders praktisch: Die Geräte werden je nach Kundenanforderung individuell für den jeweiligen Anwendungsbereich konzipiert, konstruiert und hergestellt.
- ▶ Je nach gewünschter Behältergröße, Ausschütthöhe, Funktion und Ausstattung wird jedes HEE-Gerät von Ventzki für den Anwender „maßgeschneidert“.
- ▶ Hochwertige und robuste Bauelemente gewährleisten einen wartungs- und störungsfreien Betrieb.
- ▶ Die Gerätesteuerung erfolgt über kompakt bauende, programmierte Module, z. B. Logo- oder SPS-Steuerung, je nach Funktion und Anbindung an andere Komponenten.
- ▶ Sonderausführungen sind möglich.



Weitere Infos

Hier scannen
oder unter
www.ventzki.de



HEE

BEHÄLTER-HOCHUMFÜLLGERÄT MIT NEIGEWINKEL BIS ZU 180° – FÜR BEHÄLTER BIS 1.000 KG

Die kompakten und funktionalen Umfüllgeräte HEE sorgen in Ihrem Unternehmen für sichere Arbeitsprozesse und gesteigerte Produktivität. Durch das moderne Antriebs- und Steuerungskonzept erfüllt diese Baureihe ein Höchstmaß an Flexibilität und lässt sich effektiv als Stand-Alone oder im Anlagenverbund betreiben. Durch den Neigungswinkel von bis zu 180° ist eine komplette Entleerung der Behälter gewährleistet und ein effizienter Arbeitsablauf ohne Arbeitsunterbrechung gegeben.



HEE

HEE

Tragfähigkeit

1.000 kg

Lastaufnahme (B x L)

1.300 x 900 mm

Neigungswinkel max. 180°

Ausschütthöhe nach Kundenwunsch

Anschlusswert

400 V / 50 Hz / 3,0 kW / 16 A

Sanfter und homogener Bewegungsablauf

- ▶ Elektromotorischer Antrieb.
- ▶ Wartungs- und störungsfreier Betrieb durch robuste Bauweise.
- ▶ Optional:
 - Bereichsabsicherung mit Schutzzaun und elektrisch verriegelbaren Flügeltüren oder Lichtschranken
 - Schnittstelle zum Anlagenverbund
 - Vollautomatischer Sequenzablauf mit möglichen Verweilpositionen
 - Vorwahl von verschiedenen, jeweils vom Schüttgut abhängigen Sequenzabläufen
 - Füllstandserkennung
 - Anpassung des Lastaufnahmemittels bei unterschiedlichen Behältergrößen
- ▶ Sonderausführungen sind möglich.



Weitere Infos

Hier scannen
oder unter
www.ventzki.de



LEICHTES ARBEITEN MIT SCHWEREN LASTEN



Scherenhubtische von Ventzki eignen sich zum Ausgleich von Höhenunterschieden, zum ergonomischen Be- und Entladen und für die Zuführung von Material. Sie können auch als individuelle Hebebühne in Sonderausführung z. B. mit steckbaren Schutzgittern verwendet werden. Verschiedene Ausführungen unterscheiden sich je nach Anforderung und Einsatzzweck hinsichtlich Antrieb und Steuerung.

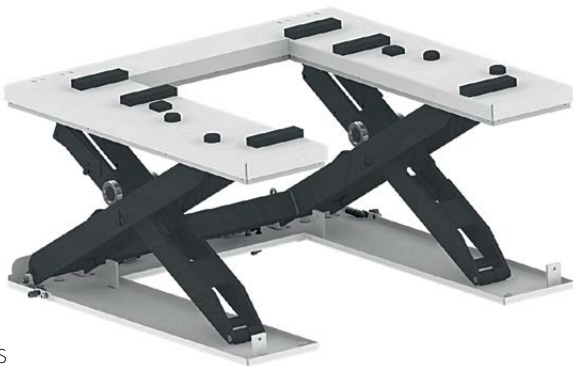


SHT

Flachformtische FFT/UFFT

FLACHFORMTISCHE MIT ELEKTROHYDRAULISCHEM ANTRIEB MIT EINER TRAGFÄHIGKEIT BIS ZU 2.000 KG

Flachformtische der Modellreihen FFT/UFFT sind eine praktische Lösung, um Paletten und Behälter mit einem Gewicht bis zu 2 Tonnen zu bewegen. Die ergonomische Gestaltung, die durch eine als Zubehör erhältliche Drehplattform ergänzt werden kann, ermöglicht eine optimale Arbeitsposition und verhilft damit zu höherer Arbeitsleistung. Das Antriebsaggregat ist außerhalb des Tisches platziert.



UFFTS
Mit externem HD-Aggregat (s. Abb.)
und verschiedenen Behälteranschlüssen
auf der Plattform

Scherenhubtische SHT

SCHERENHUBTISCHE MIT ELEKTROHYDRAULISCHEM ANTRIEB FÜR LASTEN BIS ZU EINER TRAGFÄHIGKEIT VON 6.000 KG

Speziell für schwere Lasten bis zu 6 Tonnen wurden die Hubtischmodelle SHT 0,5 – 6 entwickelt, deren Lagerstellen mit wartungsfreien Gleitlagern ausgerüstet sind und die über eine Gerätesteuerung mit Hubbegrenzung durch Endschalter sowie eine Totmannschaltung verfügen.



SHT

Höhere Arbeitsleistung durch belastungsarme Greifposition

- ▶ Serienmäßig mit elektrohydraulischem Antrieb ausgestattet, auch in hydro-pneumatischer Ausführung lieferbar. Alle Modelle sind für einfache Handhabung, lange Nutzungsdauer und hohe Arbeitssicherheit gebaut.
- ▶ Hochwertige und robuste Bauelemente, wie etwa der aus hochwertigem Qualitätsstahl hergestellte Stahlbau, gewährleisten einen wartungs- und störungsfreien Betrieb.
- ▶ Sonderausführungen sind möglich.
- ▶ Alles aus einer Hand, direkt vom Hersteller: Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500.
- ▶ Die Tische entsprechen den bestehenden Unfallverhütungsvorschriften, den gültigen Normen (DIN EN 1570) sowie den EU-Maschinenrichtlinien.



Weitere Infos

Hier scannen
oder unter
www.ventzki.de



TONNENSCHWERES SICHER KIPPEN



Die Ventzki **Selbstkipp-Container LC** sind beim innerbetrieblichen Transport und im Lager vielseitig einsetzbar. Lasten bis zu 2.500 kg können im Container mit dem Gabelstapler sicher und rationell transportiert, gekippt oder entleert werden.



LC

SELBSTKIPP-CONTAINER MIT EINER TRAGFÄHIGKEIT BIS ZU 2,5 TONNEN

Mit dem Selbstkipp-Container LC können Lasten bis zu einem Gewicht von 2,5 Tonnen und einem Fassungsvermögen von bis zu 1.200 Liter transportiert, gekippt und entleert werden. Der Selbstkipp-Container ist leicht zu handhaben, betriebssicher und wartungsfrei. Er kann mit jedem Gabelstapler transportiert werden: Die leichten und verwindungssteifen Kantprofile innerhalb einer Breitenspanne zwischen 692 und 1.010 mm ersparen mühsames Einrichten und Zielen. Begrenzungsschienen halten den Container fest auf der Gabel. Der durch Kette und Arretierbügel gesicherte Container kann sich beim Kippvorgang nicht nach vorn verlagern.

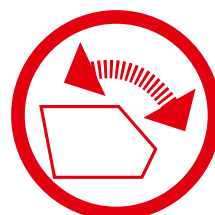


LC 803

LC 803**Tragfähigkeit** 1.000 kg**Inhalt** 300 Liter**Eigengewicht** 125 kg**Abmessungen (B x L x H)**
829 x 1.065 x 876 mm**LC 805****Tragfähigkeit** 1.500 kg**Inhalt** 500 Liter**Eigengewicht** 176 kg**Abmessungen (B x L x H)**
762 x 1.460 x 1.139 mm**LC 808****Tragfähigkeit** 1.500 kg**Inhalt** 800 Liter**Eigengewicht** 206 kg**Abmessungen (B x L x H)**
1.081 x 1.350 x 1.139 mm**LC 810****Tragfähigkeit** 2.000 kg**Inhalt** 1.000 Liter**Eigengewicht** 217 kg**Abmessungen (B x L x H)**
1.081 x 1.350 x 1.243 mm**LC 812****Tragfähigkeit** 2.500 kg**Inhalt** 1.200 Liter**Eigengewicht** 250 kg**Abmessungen (B x L x H)**
1.331 x 1.350 x 1.243 mm**FÜR ALLE GERÄTETYPEN GILT:****Höhenmaße**
ohne Laufräder gemessen

Vielseitiger Helfer für den innerbetrieblichen Transport

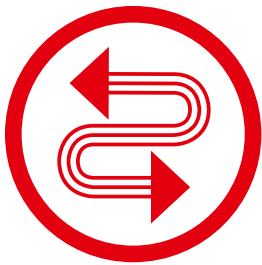
- ▶ Hochwertige und robuste Bauelemente gewährleisten einen wartungs- und störungsfreien Betrieb.
- ▶ Alle Container werden bis zur maximalen Behälterhöhe öldicht geschweißt und im Rohzustand einer Vollprüfung auf Dichtigkeit unterzogen.
- ▶ Abrollkurve beidseitig durch Schutzbleche gesichert.
- ▶ Zubehör: Arretierbare Bock- und Lenkräder, Klappdeckel, Siebboden, Ablasshahn.
- ▶ Sonderausführungen sind möglich.

**Weitere Infos**

Hier scannen
oder unter
www.ventzki.de



VIEL ZUG MIT WENIG KRAFTAUFWAND



Bei der Entwicklung der **Kräne** wurde besonderer Wert auf das optimale Laufverhalten gelegt. Im Vergleich zu handelsüblichen Kransystemen wird bei den Ventzki Kränen nur etwa ein Drittel der Zugkraft benötigt sowie eine deutliche Verringerung der Laufgeräusche erreicht.



Hängekräne

SCHIENEN-HÄNGEKRANANLAGEN MIT EINER TRAGFÄHIGKEIT BIS ZU 950 KG

Ventzki Hängekransysteme aus hochfestem Aluminium bieten ein geringes Eigengewicht der Profile bei höchster Stabilität. Für den geradlinigen Lastentransport bis zu 950 kg eignet sich das Einschienenbahnsystem (V-ESB). Der Einträgerkran (V-ETK) transportiert Lasten bis 900 kg flächendeckend. Optimal bei starren Lastführungen ist der Zweitträgerkran (V-ZTK – ohne Abb.). In aufgebockter Ausführung ist beim Ein- und Zweitträgerkran eine deutliche Bauhöhenersparnis möglich.



V-ESB

Tragfähigkeit und max. Abstand der Aufhängung

125 kg / 7.600 mm
250 kg / 7.600 mm
500 kg / 6.600 mm
750 kg / 5.500 mm
950 kg / 4.900 mm

V-ETK

Tragfähigkeit und max. Abstand der Aufhängung

125 kg / 7.600 mm
(7.000 mm max. Spannweite)
250 kg / 7.600 mm
(7.000 mm max. Spannweite)
500 kg / 6.400 mm
(6.700 mm max. Spannweite)
800 kg / 5.300 mm
(5.300 mm max. Spannweite)
900 kg / 5.000 mm
(5.000 mm max. Spannweite)

Schwenkkräne

ALUMINIUM-SCHWENKKRÄNE MIT EINER TRAGFÄHIGKEIT BIS ZU 650 KG

Ein neuartiger, sehr leicht drehender Schwenkmechanismus zeichnet die Aluminium-Schwenkkräne von Ventzki aus. Sie sind in zwei Varianten erhältlich: als Wandschwenkkran (V-WSK) sowie als Säulenschwenkkran (V-SSK). Beide Modelle verfügen über eine maximale Auslegerlänge von 6 Metern und eine Standard-Hubhöhe von 2,6 Metern (bei Säulenschwenkkränen) sowie eine maximale Tragfähigkeit von 650 kg.

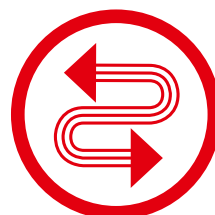
V-WSK UND V-SSK

Tragfähigkeit / Auslegerlänge

80 kg / 3.000 – 6.000 mm
125 kg / 3.000 – 6.000 mm
200 kg / 3.000 – 6.000 mm
350 kg / 3.000 – 6.000 mm
650 kg / 3.000 – 6.000 mm

Weniger Energieeinsatz bei gleicher Leistung

- ▶ Hohe Ergonomie durch perfekten Leichtlauf, geringe Anfahrkräfte und geräuscharmes Verfahren.
- ▶ Fünf verschiedene Kranprofile für optimales Preis-Leistungs-Verhältnis und geringste Bewegungskräfte.
- ▶ Mit hochwertigen Elektro-Kettenzügen.
- ▶ Einfache und schnelle Montage.
- ▶ Hohe Variabilität durch modularen Aufbau.
- ▶ Sonderausführungen sind möglich.

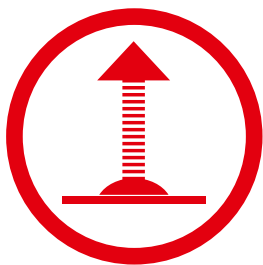


Weitere Infos

Hier scannen
oder unter
www.ventzki.de



AUSGEREIFTES BAUKASTENSYSTEM



Beim manuellen Beschicken von Maschinen oder zur Waren-umlagerung sind die Ventzki **Vakuumsysteme** ein ideales Hilfsmittel zum zügigen und Arbeitskraft schonenden Transport von unterschiedlichen Werkstücken.

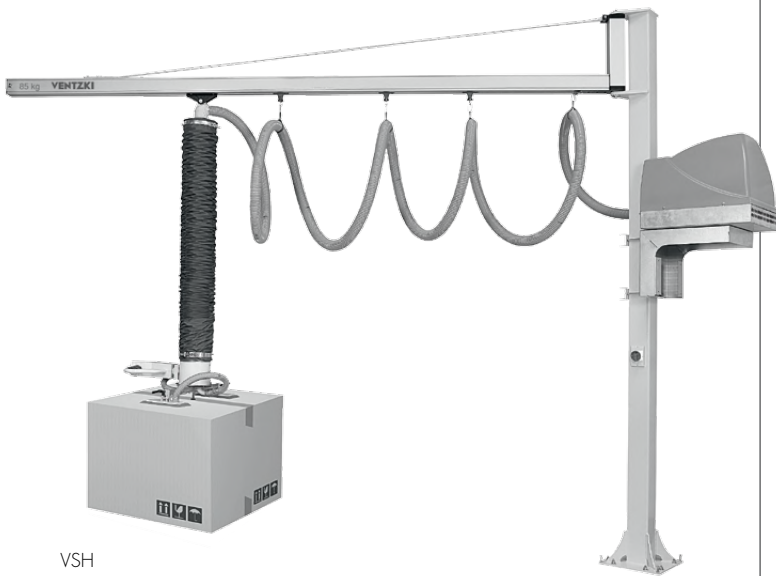


VHG

VSH

VAKUUM-SCHLAUCHHEBER FÜR VIELSEITIGE ANWENDUNGEN BIS 300 KG

Ventzki Schlauchheber VSH eignen sich besonders für das schnelle und wiederholte Heben und Bewegen von Gegenständen bis 300 kg wie Kartons, Säcke, Fässer, Holzpaletten, Kanister oder Folienrollen. Das Modell VF verfügt über eine innovative Einfinger-Steuerung für feinfühliges Bewegen von Gütern bis 35 kg. Beim Modell VE sorgt ein Drehgriff, beim Modell VS ein robuster Bügelgriff für das sichere Handhaben von Lasten.



VSH

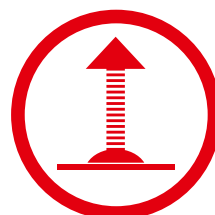
VHG

VAKUUM-HEBEGERÄTE FÜR DIE EINFACHE HANDHABUNG VON SCHWEREN LASTEN BIS ZU 2 TONNEN

Vakuum-Hebeegeräte VHG bewegen Platten aus unterschiedlichen Materialien bis zu einem Gewicht von 2 Tonnen. Bis 500 kg schwere Werkstücke können optional um 90° geschwenkt werden. Die Hubbewegung erfolgt durch einen Kettenzug, das sichere Bewegen der Last mittels Kran. Die Vakuum-Hebeegeräte von Ventzki sind in der Basisausstattung mit ergonomischem Bedienbügel, Längstraverse mit integriertem Vakuumspeicher und -verteiler sowie elektronischer Warneinrichtung und Rückschlagventil ausgestattet. In der VC-Version enthält der Bedienbügel weitere Funktionen für Kettenzug, Vakuum und Schwenken, ein Elektromagnetventil mit beidhändiger Vakuum-aus-Betätigung sowie einen geregelten Vakuumerzeuger mit Energiesparfunktion.

Vielseitiges Heben und Bewegen

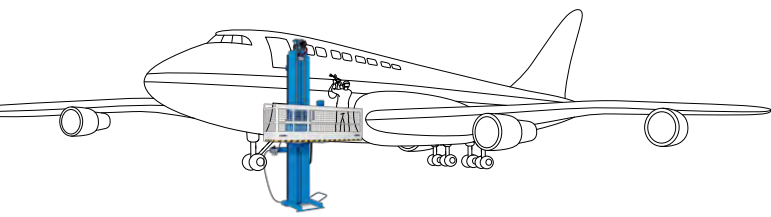
- ▶ Die nötige Haltekraft für Werkstück und Hebevorgang wird durch ein Vakuum erzeugt.
- ▶ Ein ausgereiftes Baukastensystem ermöglicht die Anpassung der Vakuumsysteme an nahezu alle Kundenwünsche.
- ▶ Auch für poröse Werkstücke geeignet.



Weitere Infos

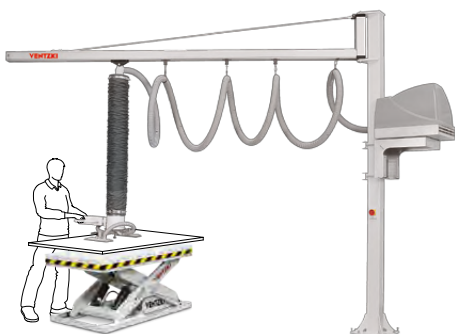
Hier scannen
oder unter
www.ventzki.de





Ventzki Handling Systems – Ihre wichtigsten Vorteile im Überblick:

- ▶ Gesunde Mitarbeiter durch Hebe- und Neigegeräte für ergonomische Arbeitsprozesse
- ▶ Universell einsetzbare Lösungen für unterschiedliche Branchen
- ▶ Professionelles Qualitätsmanagement und zertifizierte Sicherheit vom Hersteller
- ▶ Ganzheitliche Konzepte von der Planung bis zur Montage
- ▶ Auf Wunsch individuell angepasste Sonderausführungen
- ▶ Umfassende Service-Leistungen



**Weitere Infos, Beratung und
Bestellung unter**

+49 (0) 7161 9 84 42-0

info@ventzki.de

www.ventzki.de



Ecke drückt nicht.
Hier wird Lasche auf-
geklebt

VENTZKI

Ventzki ist Ihr Spezialist für universell und individuell einsetzbare Hebe- und Neigeräte für ergonomische Arbeitsprozesse. Zusätzlich profitieren Sie als Kunde langfristig von umfassenden Service-Leistungen:

- ▶ End- und Belastungsprüfung mit Prüfzeugnis
- ▶ Rundum-Service mit Wartungsvertrag
- ▶ Abnahmeprüfungen und Gutachten auf Wunsch möglich
- ▶ Montage, Inbetriebnahme, Einweisung

VENTZKI®

Handling Systems GmbH & Co. KG

Stuttgarter Str. 122

D-73054 Eislingen

Tel.: +49 (0) 7161 9 84 42-0

Fax: +49 (0) 7161 9 84 42-33

E-Mail: info@ventzki.de

www.ventzki.de